本项目为山东省地质矿产勘查开发局第八地质大队（山东省第八地质

矿产勘查院）2020年专用设备采购项目，预算金额：105.42万元。参数如下：

**一、偏光显微镜 1台**

三目透反射偏光显微镜，带摄像头，

像素≥500万

**二、亚米级手持GPS 1台**

定位精度≤1米

**三、GPS接收机 2台**

定位性能：GPS+BDS+Glonass+Galileo四星解算，支持北斗三代；

平面精度：±(2.5+ 0.5×10-6×D) mm，

高程精度：±(5+0.5×10-6×D) mm；

GNSS+惯导：IMU

动态更新率：200Hz，支持任意方向倾斜60°

范围内测量；

环境适应性：

工作温度：-45℃~+75℃；

存储温度：-55℃~+85℃；

手薄功能：Android 7.1及以上，三年免费升级；

**四、GPS接收机 1台 （可接受进口品）**

静态：水平：±3 mm + 0.3 ppm RMS；

垂直：±3.5 mm + 0.4 ppm RMS；

具有Centerpoint RTX功能

**五、全站仪 2台**

测角精度：2秒测程：

无棱镜：500米；

单棱镜：4000米测距精度：

无棱镜2 +2 \*D ppm

反射片2 +2 \*D ppm 棱镜1.5+2 \*D ppm

闪存： USB最大32GB

工作温度： -20~+60C

工作时间： 约14小时

**六、监控设备 4台**

焦距：4.8-110mm 20倍 360度

分辨率：1920\*1080 彩色低照度

**七、UPS电源主机 1台**

1、UPS设备介绍：

可以对供电系统中出现的过压、欠压、过流、过载、短路、突然断电等异常状态进行检测、报警，并有可靠的保护功能，在市电异常时可以使用备用电池短时间内提供可靠稳定电源。

2、UPS的技术特点

2.1丰富的通信功能接口

内置RS232/RS485通讯端口以及多种干接点信号接口，可以实现多用途通讯和远程监控。

2.2中/英文显示界面

采用大屏幕/触摸屏作为主显示界面，显示内容可进行中/英文选择设置，运行状态、操作程序、数据采集、故障检测资料等内容。

3、UPS的技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| 额定容量 | 30kVA（三进三出工频机型） |
| 第三方认证 | 节能认证/CE认证/抗震认证 |
| 输入指标 | |
| 输入相数 | 三相五线（3Φ+N+PE） |
| 输入额定电压 | 380 Vac /400 Vac /415Vac |
| 输入电压可变范围 | ±25% |
| 输入频率变化范围 | （50/60）±5Hz |
| 输入功率因数 | ≥0.95(加谐波滤波器) |
| 输入限流 | 1.25倍额定电流（0.1～1.25可设置） |
| 整流器延时启动范围 | 10S(1～300可设置) |
| 旁路输入电压范围 | ±20% |
| 电池电压 | 360VDC |
| 电池节数 | 12V 30节（28、29、31、32节 可选） |
| 输出指标 | |
| 输出相数 | 三相五线（3Φ+N+PE） |
| 输出额定电压 | 380 Vac /400 Vac /415Vac |
| 输出电压稳压精度 | ±1% |
| 输出电压微调 | 0V(±1～±5V可设置) |
| 输出频率精度 | 市电模式：同步状态下跟踪旁路输入；电池模式：50Hz/60Hz±0.1% |
| 输出功率因数 | 0.9 |
| 输出波形失真度 | ≤2%(阻性负载）；≤5%（非线性负载） |
| 输出电流峰值系数 | 3:1 |
| 逆变过载能力 | 负载≤105%时，可长时间工作；105%<负载≤110%时，60分钟后转旁路输出；110%<负载≤125%时，10分钟后转旁路输出；125%<负载≤150%时，1分钟后转旁路输出；负载＞150%时，200毫秒后转旁路输出； |
| 系统指标 | |
| 系统效率 | 在线模式：≥93%，ECO模式：≥98% |
| 切换时间 | 0 ms |
| 并机数量 | ≥6台 |
| 保护功能 | 输出短路保护，输出过载保护，过温度保护，电池低压保护，输出过欠压保护，风扇故障保护等 |
| 显 示 | LCD显示屏 |
| 工作环境 | |
| 运行温度 | 0～40℃ |
| 贮存温度 | -25℃～55℃（不含电池） |
| 相对湿度 | 0%-95%（无冷凝） |
| 海拔高度 | 海拔高度≤1000m，超过1000m，每上升100m，降额1% |
| 防护等级 | IP20 |
| 噪 声 | ≤65dB（距离设备1米处） |

**八、红外碳硫分析仪 1台**

一、交货日期要求、培训要求、验收要求、供应商资质要求以及售后服务要求

1、所供设备为原厂生产全新产品，交货日期：自合同签订之日起30天。

2、仪器安装调试验收合格后，免费质保期为自验收合格交付使用后1年，卖方负责因设备本身缺陷导致的各种故障的免费技术服务和维修。设备出现故障时，卖方保证在接到用户通知后24小时内响应，如有必要48小时内派出维修人员到达现场进行服务。

3、免费保修期后，厂家提供终身维修，并保证零配件的供应，提供软件终生免费升级。

4、提供全套书面的技术资料，包括操作说明书，维护说明书，质量认证等。

5、仪器设备到达最终用户指定地后，由卖方派高级工程师前往用户所在地进行现场培训，用户方人数不限。

二、设备的所有部件及数量，各部件的型号、材质、尺寸、规格等

1.总体要求

1.1、采用红外检测技术分析总碳、总硫。

1.2、元素分析含量范围：C：0.0001%－99.90% S：0.0001%－99.90%

1.3、最小读数：碳：≤0.000001% 硫：≤0.000001%

1.4、仪器精度：符合GB/T20123-2006 ISO15350:2000

1.5、分析时间：20-40秒（可调）

1.6、校正方式：单点或多点校正

2.设备配置及参数

2.1、高频红外碳硫分析仪 1 套

为红外一体机，检测系统和燃烧系统在一个机体。

全自动密封高压双刷除尘。

卤素捕集装置。

红外传感器，滤光片和热释电传感器一体化。

红外光源和反射镜处于同光源保护装置内。增加光源发光稳定性和增加使用寿命。

红外检测室具有恒温技术，保证24h室外温度对红外干扰较小。

具气路恒流系统。

红外检测室采用隔离防干扰技术，避免电信号对检测室的干扰。

具有炉头加热装置，避免水分对高硫的干扰。

具有石英管保护装置，保护操作人员和防止坩埚未放到位引起的损坏燃烧管。

整机气路管为镜面不锈钢管，动力气和载气均有气体保护过滤器，防止粉尘污染气路。进样气缸处具有照明装置，防止样品放置不正确。

输出功率 3.5KW/20MHz

输入电流 20A

分析时间 20-40秒（可调）

加热温度 高频1800℃

升降炉膛氧气压力 0.4—0.6MPa

最大炉膛压力 ≥ 0.08 MPa

2.3、电子天平

配备万分之一电子天平 1台

2.4、计算机 品牌电脑1套

2.5、设备配置详附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 高频系统 | 1. 高频系统红外碳硫分析仪主机 | 1台 |
| 2．品牌计算机 | 1套 |
| 3．电子天平 万分之一 | 1台 |
| 4．集尘箱 | 1台 |
| 5. 废坩埚箱 | 1台 |
| 6. 超声波清洗器 | 1台 |
| 7. 红外检测池 | 一套 |
| 8. 电子天平接口线（标准九芯线） | 1根 |
| 9. 计算机与红外连接线（标准九芯线） | 1根 |
| 10.氧气管连接组件 | 1套 |
| 11.多位插座 | 1个 |
| 12．O型密封圈 | 1袋 |
| 13．坩埚座 | 2只 |
| 14．气体净化管 | 2只 |
| 15．过滤器 | 2只 |
| 16．坩埚夹 | 1把 |
| 17．助熔剂专用勺、式样勺、专用工具 | 1套 |
| 18.硅脂 | 1瓶 |
| 19.快速接头 | 1套 |
| 20.不锈钢气路管 | 1套 |
| 21.燃烧管 | 2只 |
| 22.清扫刷子（铜） | 2只 |
| 23.清扫刷子（不锈钢） | 2只 |
| 专用工具 | 1．螺丝刀、试电笔 | 1套 |
| 2. 保险管专用 | 1套 |
| 3. 试管刷 | 1把 |
| 4. 排刷 | 1把 |
| 消耗材料 | 碳砖专用陶瓷坩埚 | 1000只 |
| 钨粒助溶剂 | 2.5KG |
| C型纯铁 | 5瓶 |

**九、无人机 2台**

1200万有效像素，镜头视角：约83°（24mm）；约48°（48mm）

等效焦距：24-48mm

光圈：f/2.8（24mm）-f/3.8（48mm）

对焦点：0.5m至无穷远

**十、RTK 1台**

码差分定位精度：水平：0.25 m + 1 ppm RMS

垂直：0.50 m + 1 ppm RMS

SBAS差分定位精度：典型

**十一、无人机 1台**

卫星定位模块：GPS+GLONASS

像素：2000万有效像素

光圈：f/2.8-f/11，4K相机，最大遥控距离

大于7000米，续航时间大于30分钟。

**十二、岩心劈开机 1台**

380伏，电机，金刚石锯片，劈开直径50mm。

十三、**电梯 2台**

**（一）技术要求**

1、控制方式：采用交流变频、调压、调速控制（或更先进的）。

2、驱动方式

3、采用VVVF交流变频变压调速或同等技术。

4、曳引机：无齿轮驱动。曳引机采用高效节能无齿轮传动，并注明效率，电机须

注明转速、极数、电压、电流。

5、开门方式、门洞尺寸：全自动中分式滑动门。5、供电电源交流三相380V±10%，

50HZ；交流单相220V±10%，50HZ。

6、楼层显示：各层厅门均设立楼层显示装置。

7、机房位置：楼顶。

8、轿厢、门厅内规格要求：设计美观大方。轿厢材料为烤漆钢板；轿顶要求简洁、

大方、明亮，为标准型轿顶；地面按标准安装并且使用耐磨耐污染材料；轿厢地

坎上须装设护脚板。烤漆钢板厅门

**（二）功能配置：**

1、自动再平层；

2、反向指令自动消除；

3、轿箱开门保护；

4、轿箱关门保护；

5、轿箱关门延迟保护；

6、满载直驶；

7、自动泊梯；

8、自动返回基站；

9、智能光幕光眼与安全触板保护；

10、轿顶检修；

11、五方对讲通话；

12、轿厢应急照明：停电时、应急灯亮、电池应免维护，自动充电、连续供电时间不少于0.5小时；

13、机房紧急电动运行；

14、轿内风扇与照明控制；

15、超载保护；

16、开关门按钮；

17、厅轿门分别控制；

18、厅外及轿内方向指示；

19、厅及轿内位置显示；

20、内部通话装置；

21、警铃；

22、轿箱到站钟；

23、轿箱错误指令取消；

24、轿箱内紧急照明；

25、开关门按钮灯；

26、其它标准功能；

以上为基本功能要求，各投标人须在技术标投标文件中对货梯功能进行详细介绍,

可优于上述基本功能,但不得低于此标准。各投标人应投报各自产品系列中的中端

以上产品,本次招标不接受低端产品。

**（三）安装和调试：**

1、投标人应提前对现场进行勘察，根据现场实际情况确认安装方案。中标方负责

在用户建设工地现场进行电梯的整机安装、调试及试运行。安装工程为全包工程

（包括运输卸车、搭井道脚手架等）。因投标人对现场勘察不到位，造成方案调

整，由此产生的费用增加由投标人自行承担。

2、考虑后期装饰，中标方需配合装饰公司对其安装后的电梯进行局部调整。同时，

考虑电梯日后检修，井道照明施工由中标方完成。

**（四）验收规则：**

1、验收标准：应符合国家最新现行标准规定，所供设备技术标准不得低于国家标

准。按照生产厂家的产品标准、国家现行的最新标准《电梯技术条件》、《电梯试验方法》、GB/T10060-2011《电梯安装验收规范》、GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》、GB50310-2002《电梯工程施工质量验收规范》、当地技术监督部门的电梯验收规范及招标人有关“技术规格及服务要求”中的规定等国家最新现行标准进行。产品质量，各项指标符合技术性要求。计量设备能通过计量部门的检验合格。

2、验收程序：验收分初步检验及最终验收两个阶段。

①安装调试检验：a. 货物到达后，由招标人会同有关部门进行外观质量和数量上的初验收（但不作为最终验收合格的依据）。b. 电梯安装调试（包括整机性能试验）过程，中标方应作详细检验记录，安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和招标人有关“技术规格及要求”规定，检验记录应提供给招标人。

②最终验收：a. 电梯安装调试和试运行结束后，由中标方负责联系电梯使用地技术监督部门，按规定的标准要求进行联合验收并办理《电梯使用证》。中标方应在安装完成一个月内完成验收工作，以交付使用。

③至电梯验收合格为止，因验收（含消防验收等）所发生的一切费用由中标单位承担。

**（五）技术资料要求：**

1、中标单位在合同签订后五个工作日内应向招标人提供如下中文资料及文件（六套）。

（1）井道、机房图纸（包括预留预埋）

（2）电梯安装图纸

（3）电气原理图及符号说明

2、中标单位在验收时应向招标人提供的中文资料及文件（六套）

（1）产品质量证明文件

（2）电梯使用维护说明书

（3）电梯部件安装图纸

（4）安装调试文件及说明书

（5）易损件及常用备品清单

（6）专用工具及仪器、仪表清单

（7）装箱清单、产品出厂检验报告等

（8）安装使用维护说明书（应含电梯润滑汇总图表和电梯标准功能表）。

（9）动力电路和安全电路的电气示意图及符号说明。

（10）电气布置图。

（11）部件安装图。

（12）用户使用指南。

（13）安全部件，包括安全钳、门锁、缓冲器、限速器，必须要有试验报告。

**（六）安装单位提供的资料和文件**

（1）电梯安装过程的自检记录和自检报告。

（2）电梯验收检验报告书。

（3）电梯安全使用检验合格证。

（4）电梯准用证。

**上述资料费用包括在投标报价中。**

**（七）质保期及维保**

电梯质量保证期为经当地质量技术监督局验收合格、取得验收合格证、注册登记成功之日起至少1年（投标人可竞报）并提供免费备件清单。

电梯的维护保养：每月提供两次保养。在质保期内，投标人应免费提供定期维保，投标人应注明定期维保的周期、内容、责任人。中标方在采购地应具有固定的售后服务机构；质保期内电梯运行发生故障，中标单位应立即派维修人员，维修人员2小时内到达现场解决问题。维修人员不能及时排除故障时，中标方负责联系电梯生产厂家派技术人员24小时内到现场解决问题。中标单位对于因非人为破坏性故障发生的维修费用由中标单位承担。

**（八）技术服务：**

1、设备安装、调试开始前，中标单位负责安排招标人的2名操作、维修技术人员到其中国培训基地或其工厂进行7-14天的技术培训，期间的往返旅费、食宿交通费用等由供方负责。

2、在设备安装调试期间或以后，中标单位负责安排招标人操作、维护技术人员进行现场的更深入的培训，使他们具备操作和必要的调整、维护技能。

3、在正式办理验收和移交手续后至工程全部竣工验收前中标单位负责电梯的运行和维修保养。

4、中标单位生产厂在零部件停产前，应事先通知招标人，以便招标人有足够的时间购买所需的零部件。在生产厂零部件停产后，如招标人还需要的话，中标单位应无偿向招标人提供零部件的图纸和技术规范。

**其他要求：**

1、产品的设计、制造、安装、使用、检验、维修保养和改造应符合国家特种设备安全监察条例的有关要求。

2、所有设备的技术指标应满足国家现行有关标准、规范和设计要求，并符合设计图纸的要求，由投标单位在其投标文件中详细列明有关标准、规范。

3、本次招标范围为电梯设备的供应、运输、保管、安装、调试、验收、培训、直至取得电梯运行许可证交付招标人使用以及保修、售后服务等（负责办理与日照市质量技术监督局及日照市消防局有关的各项验收事宜，并取得验收证明）。投标人根据招标文件和图纸的要求进行制造和安装调试，并提供售后服务。投标人应提供具体的售后维护保养方案，对质保期满后的服务做出承诺。

4、中标单位对电梯井道、轿箱内外强弱电系统及土建预留预埋进行深化设计，并取得设计单位的确认。中标单位负责对图纸及现场的施工过程情况进行核对及查验，并对其核对及查验结果负责。中标单位根据总包单位施工进度及时提供预埋件并派人现场指导安装预埋。

**其它要求：**

1. **质保期二年，进口品质保期一年**
2. **供货期签订合同之日起两个月内**